MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS.I.7222.20.7.2023.MD

Rzeszów, 2023-03-03

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.),
- art. 217 i 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Zakładu Komunalnego Sp. z o.o., ul. Komunalna 1, 37-450 Stalowa Wola (NIP 865-000-30-71, Regon: 830036219) z dnia 01.02.2023r., znak: 5/02/23/MZK (data wpływu: 03.02.2023r.) w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 20.04.2005r., znak: ŚR.IV-6618/19/04, zmienioną decyzjami z dnia 16.03.2006r., znak: ŚR.IV-6618/27/05, z dnia 05.06.2007r., znak: ŚR.IV-6618/22/12/06 oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 01.10.2008r., znak: RŚ.VI.7660/15-2/08, z dnia 29.07.2009r., znak: RŚ.VI.MD.7660 /26-2/09, z dnia 10.06.2010r., znak: RŚ.VI.MD.7660/26-18/09, z dnia 20.09.2010r., znak: RŚ.VI.MD.7660/21-11/10, z dnia 14.09.2011r., znak: OŚ-I.7222.11.7.2011.MD, z dnia 12.09.2012r., znak: OS-I.7222.8.14.2012.MD, z dnia 25.02.2014r., znak: OS-I.7222.29.20.2013.MD, z dnia 28.11.2014r., znak: OS-I.7222.13.26.2014.MD, z dnia 04.07.2017r., znak: OS-I.7222.36.57.2016.MD, z dnia 15.12.2020r., znak: OS-I.7222.35.3.2020.MD i z dnia 16.12.2021r., znak: OS-I.7222.74.39.2021.MD na prowadzenie w Stalowej Woli instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,

o r z e k a m

I. Ujednolicam tekst obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego Miejskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Komunalna 1, 37-450 Stalowa Wola (NIP 865-000-30-71, Regon: 830036219) decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 20.04.2005r., znak: ŚR.IV-6618/19/04, zmienioną decyzjami z dnia 16.03.2006r., znak: ŚR.IV-6618/27/05, z dnia 05.06.2007r., znak: ŚR.IV-6618 /22/12/06 oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 01.10.2008r., znak: RŚ.VI.7660/15-2/08, z dnia 29.07.2009r., znak: RŚ.VI.MD.7660 /26-2/09, z dnia 10.06.2010r., znak: RŚ.VI.MD.7660/26-18/09, z dnia20.09.2010r., znak: RŚ.VI.MD.7660/21-11/10, z dnia 14.09.2011r., znak:

al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów
tel. 17 850 17 00, fax 17 850 17 01, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

OŚ-I.7222.11.7.2011.MD, z dnia 12.09.2012r., znak: OS-I.7222.8.14.2012.MD, z dnia 25.02.2014r., znak: OS-I.7222.29.20.2013.MD, z dnia 28.11.2014r., znak: OS-I.7222.13.26.2014.MD, z dnia 04.07.2017r., znak: OS-I.7222.36.57.2016.MD, z dnia 15.12.2020r., znak: OS-I.7222.35.3.2020.MD i z dnia 16.12.2021r., znak: OS-I.7222.74.39.2021.MD na prowadzenie w Stalowej Woli instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, nadając mu nowe brzmienie:

„Udzielam Miejskiemu Zakładowi Komunalnemu Sp. z o.o., ul. Komunalna 1, 37-450 Stalowa Wola /regon: 830036219/ pozwolenia zintegrowanego dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w Stalowej Woli, zwanego dalej składowiskiem lub instalacją

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności:

- unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie na składowisku odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- odzysk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz odpadów niebezpiecznych.

I.2. Charakterystyka ogólna instalacji:

I.2.1. Lokalizacja i obiekty główne

Składowisko odpadów w Stalowej Woli zlokalizowane jest w granicach administracyjnych miasta Stalowa Wola na działce nr ew. 1934/5, obręb Charzewice, na terenach byłej kopalni piasku, wyłączonych z produkcji leśnej, w odległości około 5 km od koryta rzeki San, 3 km od centrum miasta i około 1 800 m od zabudowy mieszkaniowej. W tym:
- powierzchnia składowania kwatery nr 1 - 1,39 ha + 0,73 ha zaplecza
- powierzchnia składowania kwatery nr 2 - 1,67 ha
- powierzchnia składowania kwatery nr 3 - 1,38 ha.

I.2.2. Podstawowe parametry eksploatacyjne składowiska

a.	Całkowita powierzchnia składowania kwater nr 1 – 3	4,44 ha
b.	Całkowita pojemność kwater:	495 tys.m^3
c.	Dopuszczalne rzędne składowania w kwaterach nr 1 – 3	169,5 m n.p.m.
d.	Rzędne korony obwałowań kwatery nr 1	168,1-169,1m
e.	Rzędne korony obwałowań kwatery nr 2	169,0 m
f.	Rzędne korony obwałowań kwatery nr 3	168,5 m
g.	Ilość odpadów przyjmowana do unieszkodliwiania:	
	– średnio w ciągu doby	90 Mg/dobę
	– maksymalnie w ciągu doby	350 Mg/dobę
	– średnio w ciągu roku	23 000 Mg/rok
	– maksymalna w ciągu roku	35 120 Mg/rok

h. Ilość odpadów przeznaczonych do odzysku:
   - maksymalna roczna 34 000 Mg/rok

I.2.3. Budowle, obiekty i urządzenia towarzyszące znajdujące się na terenie składowiska

- trzy kwatery w postaci niecek (w tym 1 kwatera zamknięta i zrekultywowana) do składowania odpadów o uszczelnionych dnach i skarpach, ze zdrenowanym podłożem dla odbioru wód odciekowych i z systemem odgazowującym,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa o nośności do 40 Mg, sprzężona z komputerem,
- bezodpływowy brodzik do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających składowisk o wymiarach 19 x 3,5 m, stanowiący monolityczną konstrukcję żelbetową,
- wolnostojące stanowisko do mycia i dezynfekcji kontenerów oraz mechanizmów rozładowczych pojazdów bezpylnych, (płyta najazdowa żelbetowo-stalowa, bezodpływowa z agregatem do mycia wodą pod ciśnieniem),
- bezodpływowy zbiornik na ścieki powstające w trakcie mycia kontenerów pojazdów wykonany w płycie najazdowej o pojemności ok. 5 m^3,
- ujęcie wód podziemnych z utworów czwartorzędowych dla potrzeb technologicznych zaplecza składowiska – studnia wiercona o ustalonych zasobach eksploatacyjnych 7,0 m^3/h przy s_e = 0,6 m,
- zbiornik wody czystej do celów pitnych i bytowych, dowożonej beczkowozami z miejskiej sieci wodociągowej,
- bezodpływowy zbiornik podziemny na ścieki sanitarne, poliestrowy, o pojemności V = 10,5 m^3,
- zbiornik odcieku podczyszczonego (filtratu) o wymiarach: 2 360 x 4 910 mm, o pojemności V = 20 m^3,
- magazyn czasowego składowania odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ZSEE,
- wiata o konstrukcji stalowej, zabudowana trzema ścianami, z wybetonowanym podłożem, obejmująca dwie części:
  - część I - o wymiarach w planie 18 m x 18 m i wysokości 4,3 ÷ 4,8 m przeznaczona do magazynowania odpadów kierowanych do doczyszczania oraz odpadów przygotowanych do przekazywania do miejsca odzysku
  - cześć II - o wymiarach w planie 5,8 m x 17 m i wysokości średniej 3,85 m przeznaczona do doczyszczania na przenośniku taśmowym odpadów selektywnie zbieranych oraz przygotowania ich do transportu (belowanie),
- trzy szczelne, żelbetowe zbiorniki retencyjne do gromadzenia odcieków ze składowiska o wymiarach 3 x 3 m każdy i głębokości 7,85 m; w trzecim podziemnym zbiorniku, połączonym na stałe przelewem ze zbiornikami odcieku zainstalowana będzie pompa zatapialna,
- instalacja do rozdeszczowywania odcieku,
- kontenerowa instalacja do podczyszczania odcieku o wydajności 10 m^3/d,
- platformy rozładunkowe wykonane z żelbetowych płyt,
- budynek garażowo-magazynowy o konstrukcji murowanej, dla sprzętu wysypiskowego,
- budynek parterowy z poddaszem o konstrukcji murowanej, przeznaczony dla obsługi,

- drogi dojazdowe i technologiczne, place, tymczasowe platformy rozładunkowe,
- spycharka gąsienicowa o masie powyżej 15 000 kg,
- kompaktor o masie całkowitej powyżej 26 000 kg,
- prasa belująca,
- perforator,
- ogrodzenie zewnętrzne terenu i technologiczne obiektu, z elektronicznym systemem całodobowego dozoru,
- brama wjazdowa,
- system otworów obserwacyjnych wód podziemnych (piezometry monitoringowe),
- system drenażu odcieku,
- system drenażu rozsączającego wody deszczowe z czaszy kwatery nr 1 (studnia zbiorcza zbudowana z kręgów betonowych ϕ 1,0 m, rury drenarskie ϕ 0,3 m, w otulinie geowłókniny TS-20, ułożone w wykopie szerokości 0,8 m i przysypane ziemią),
- repery do pomiarów geodezyjnych,
- instalacja do ujmowania biogazu wraz z pochodnią do spalania biogazu,
- deszczomierz,
- linia do segregacji odpadów – przenośnik taśmowy do sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów umieszczona w wiacie,
- rębak do rozdrabniania odpadów roślinnych na zrębki, o wydajności od 6 do 10 m^3/h.

I.2.4. Czas pracy składowiska

Składowisko odpadów czynne będzie od poniedziałku do piątku: w okresie letnim (tj.: 1 kwiecień - 31 październik) w godzinach 7^{00} - 20^{00}, natomiast w okresie zimowym (tj.: 1 listopad - 31 marzec) w godzinach 7^{00} - 15^{00}.

W szczególnych przypadkach dopuszcza się przyjmowanie odpadów w innych dniach i godzinach.

Tablice informacyjne o godzinach otwarcia składowiska oraz o typie składowiska i zarządzającym składowiskiem umieszczone będą na bramie wjazdowej na teren składowiska.

I.3. Parametry istotne dla przeciwdziałania zanieczyszczeniom – charakterystyka techniczna instalacji:

I.3.1. Parametry konstrukcyjne kwater do składowania odpadów

a) **Kwatera nr 1 – zrekultywowana:**

– pojemność geometryczna kwatery	145 000 m^3
– średnia rzędna dna na poziomie warstwy odsączającej	155,00 m n.p.m.
– średnia wysokość składowania odpadów od dna kwatery	14,0 m
– docelowa rzędna składowania odpadów	168,5 -169,5 m n.p.m.
– rzędne wierzchołka kwatery z warstwą rekultywacyjną	169,5 -170,5 m n.p.m.
– spadki dna kwatery w kierunku południowym	2 ‰
– nachylenie skarp wewnętrznych	od 1:2 do 1:3
– czas eksploatacji	od 01.01.2000r. do 30.06.2005r.

b) **Kwatera nr 2 – w fazie poeksploatacyjnej (rekultywacji):**

- pojemność geometryczna kwatery 180 000 m^3
- średnia rzędna dna na poziomie warstwy odsączającej 156,0 m n.p.m.
- średnia wysokość składowania odpadów od dna kwatery 13,05 m
- docelowa rzędna składowania odpadów 168,0 -169,5 m n.p.m.
- rzędne wierzchołka kwatery z warstwą rekultywacyjną 169,0 -171,5 m n.p.m.
- spadki dna kwatery w kierunku południowym 2 ‰
- nachylenie skarp wewnętrznych od 1:2 do 1:3
- czas eksploatacji od 01.07.2005r. do 30.09.2016r.

c) **Kwatera nr 3 – obecnie eksploatowana:**

- pojemność geometryczna kwatery 170 000 m^3
- średnia rzędna dna na poziomie warstwy odsączającej 156,0 m n.p.m.
- średnia wysokość składowania odpadów od dna kwatery 12,9 m
- docelowa rzędna składowania odpadów 167,5 -169,5 m n.p.m.
- rzędna wierzchołka kwatery z warstwą rekultywacyjną 168,5 -171,5 m n.p.m.
- spadek dna kwatery w kierunku południowym 2 ‰
- nachylenie skarp wewnętrznych od 1:2 do 1:3

Eksploatacja kwater nr 1, 2, 3, będzie prowadzona w sposób umożliwiający stworzenie docelowo jednej bryły składowiska o maksymalnych rzędnych składowania odpadów wynoszących 169,50 m n.p.m. i maksymalnej rzędnej wierzchniej warstwy rekultywacyjnej wynoszącej 169,50 – 171,50 m n.p.m.

I.3.2. Sposób uszczelnienia składowiska

I.3.2.1. Uszczelnienie dna

Kwatera nr 1:

- warstwa glin deluwialnych, pylastych o miąższości 0,5 - 0,6 m i współczynniku filtracji k ≤1,0 × 10-9 m/s,
- zabezpieczenie uzupełniające - mata bentonitowa o grubości 6 mm,
- folia polietylenowa gładka HDPE o grubości 2 mm.

Kwatera nr 2 i nr 3:

- uszczelnienie mineralne o miąższości min. 0,5 m i współczynniku filtracji k ≤1,0 × 10^{-9} m/s stanowiące sztuczną barierę geologiczną,
- mata bentonitowa o granulacji 4 000 g/m^2 i grubości 10 mm ułożona na zakład nie mniejszy niż 15 cm,
- folia PEHD o grubości 2 mm zgrzewana podwójnym szwem z kanałem kontrolnym.

I.3.2.2. Uszczelnienie skarp

Skarpy wewnętrzne niecki kwatery nr 1:

- folia polietylenowa teksturowana HDPE o grubości 2 mm i podwójnych połączeniach zgrzewanych,
- zużyte opony wypełnione piaskiem /w celu zabezpieczenia skarp przed mechanicznym uszkodzeniem/.

Skarpy wewnętrzne niecki kwater nr 2 i nr 3:

- uszczelnienie mineralne o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji k ≤1,0 × 10^{-9} m/s stanowiące sztuczną barierę geologiczną,
- mata bentonitowa o granulacji 4000 g/m2 i grubości 10 mm ułożona na zakład nie mniejszy niż 15 cm,
- folia PEHD (wysokiej gęstości) o grubości 2 mm zgrzewana podwójnym szwem z kanałem kontrolnym,
- zużyte opony wypełnione piaskiem /w celu zabezpieczenia skarp przed mechanicznym uszkodzeniem/.

Uszczelnione dno i skarpy kwater przykryte zostaną warstwą ochronno - drenażową wykonaną z materiału żwirowo-piaszczystego o współczynniku filtracji k > 1x 10^{-4} m/s o minimalnej miąższości 0,5 m.

I.3.2.3. Uszczelnienie powierzchni korony składowiska i wykonanie okrywy rekultywacyjnej kwatery nr 1:

- warstwa wyrównawcza o grubości ok. 0,4 m, wykonana z gruntu mineralnego przepuszczalnego o współczynniku filtracji k max. = 10^{-5} m/s lub odpadów wymienionych w tabeli nr 6 decyzji,
- warstwa uszczelniająca wykonana z maty bentonitowej o granulacji 3000g/m^2,
- warstwa drenażowa z geokompozytu drenażowego o współczynniku filtracji k > 1x10^{-4} m/s z odprowadzeniem poprzez system rur drenarskich PEHD Φ 160 mm do zbiornika odparowywalno–przesiąkliwego zlokalizowanego u podnóża starego składowiska gminnego,
- warstwa rekultywacyjna właściwa (biologiczna) o gr. do 50 cm (skarpy) i do 200 cm (wierzchowina) wykonana z żyznego materiału mineralnego (gleby, piaski gliniaste z humusem, itp.) lub z odpadów wymienionych w tabeli nr 7 decyzji.

Warstwa wyrównawcza na skarpie zachodniej kwatery nr 2 stanowić będzie jedyną warstwę rekultywacyjną, do czasu zakończenia eksploatacji kwatery nr 3 i jej rekultywacji.

Tabela nr 1 Objętości i powierzchnie warstwy wyrównawczej na kwaterach nr 2 i 3:

Lp.	Nazwa warstwy	Kwatera nr 2	Kwatera nr 3
1.	Warstwa wyrównawcza o gr. 0,4 m z gruntu mineralnego przepuszczalnego lub odpadów wymienionych w tabeli nr 6:		
	- powierzchnia czaszy /m^2/	19 085	8 135
	- powierzchnia skarp /m^2/	2 070	8 590
	- objętość /m^3/	8 462	6 690

Tabela nr 1a. Objętości i powierzchnie warstw rekultywacyjnych na kwaterach nr 2 i 3:

Lp.	Nazwa warstwy	Kwatera nr 2	Kwatera nr 3
1.	Warstwa uszczelniająca (ekranująca) z maty bentonitowej o granulacji min. 3000 g/m^2	21 155	16 725
2.	Warstwa drenażowa z geokompozytu drenażowego lub zamiennego o podobnych właściwościach /m^2/	21 155	16 725
3.	Warstwa rekultywacyjna właściwa (biologiczna)		
	- czasza (warstwa o grubości do 2,0 m)	32 470	16 270
	- skarpy (warstwa o grubości do 0,5 m)	2 460	4 295

I.3.3. System gospodarki odciekiem

I.3.3.1. Drenaż odcieków

Do odwodnienia i odprowadzenia odcieku z kwater służyć będą: ukształtowanie dna kwater z nadaniem spadków poprzecznych i podłużnych w kierunku sączków oraz ciągi drenarskie. Odciek powstający w kwaterach w składowanych odpadach zbierany będzie systemem drenaży i rurociągów służących do przechwycenia i odprowadzenia odcieku do dwóch zbiorników odcieku. Ze zbiorników odcieki przelewem kierowane będą do przepompowni a następnie do podczyszczani. Oczyszczony odciek gromadzony będzie w zbiorniku odcieku podczyszczonego (filtratu) a następnie wprowadzany do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Stalowej Woli.

W przypadku pory suchej i konieczności zwilżania powierzchni odpadów, z przepompowni odciek podawany będzie za pośrednictwem rurociągu rozdeszczowującego na warstwę składowanych odpadów.

a) Kwatera nr 1 wyposażona została w system drenażu odcieku z możliwością grawitacyjnego kierowania go do zbiornika odcieku i do pompowni. Przez uszczelnione skarpy obwałowań ciągi drenarskie wykonane zostały rurociągiem pełnym bezpośrednio do zbiornika odcieku.
b) Odcieki z kwater nr 2 i 3 odprowadzone będą ciągami drenarskimi, wykonanymi z rur grubościennych PEHD grawitacyjnie do istniejącej studni, zlokalizowanej w grobli rozdzielającej kwaterę nr 1 od kwatery nr 2 a następnie do zbiornika odcieku.

I.3.3.2. Instalacja zawracania i rozsączania odcieku

Pompa w przepompowni odcieków poprzez system zasuw tłoczy odcieki do rurociągu rozdeszczowującego, wykonanego z rur PE 100SDR11 o średnicy 63 mm. Do rozdeszczowania odcieku zaprojektowano trzy stanowiska S-1, S-2, S-3. Odcieki będą rozdeszczowywane na warstwę składowanych odpadów poprzez podłączone do stanowisk węże elastyczne i urządzenie rozdeszczowujące.

I.3.3.3. Zbiorniki odcieków z przepompownią odcieku

Trzy, szczelne, żelbetowe zbiorniki retencyjne do gromadzenia odcieków ze składowiska, o wymiarach 3 x 3 m każdy i głębokości 7,85 m; pojemność użytkowa każdego zbiornika odcieków V = 37 m^3, pojemność całkowita każdego zbiornika odcieków V = 70 m^3. W trzecim podziemnym zbiorniku, połączonym na stałe przelewem z pozostałymi zbiornikami odcieku, zainstalowana będzie pompa zatapialna o wydajności Q = 3 dm^3/s, wysokości podnoszenia H = 26 m, z osprzętem.

I.3.3.4. Podczyszczalnia odcieków

Urządzenie w wersji kontenerowej pracować będzie przez cały rok, w oparciu o filtrację wstępną i odwróconą osmozę.
Parametry pracy podczyszczalni odcieku:

- wydajność (odciek surowy) 10 m^3/d
- uzysk filtratu 75 %
- temperatura pracy 20 °C
- ciśnienie robocze 20 – 70 bar
- maksymalna temperatura 40 °C

- moc przyłączona 24 kW
- membrany w formie modułów CD (Circular-Disc-Module) produkcji firmy MFT
- zbiornik filtratu o wymiarach: 2 360 x 4 910 mm o pojemności V = 20 m^3
- skuteczność instalacji oczyszczania odcieku - 99 %.

I.3.3.5. Zbiornik odcieku podczyszczonego

Odciek oczyszczony gromadzony będzie w zbiorniku odcieku podczyszczonego (filtratu) o wymiarach 2 360 x 4 910 mm i pojemności V = 20 m^3. Okresowo zawartość zbiornika wywożona będzie do miejskiej oczyszczalni ścieków.

I.3.4. System gospodarki biogazem

I.3.4.1. Instalacja odgazowania kwater

a) odgazowanie pionowe

- studnie kwatery nr 1 - 5 szt.
- studnie kwatery nr 2 - 5 szt.
- studnie kwatery nr 3 - 6 szt.

- **Kwatera nr 1**

Studnie odgazowujące - otwory eksploatacyjne wiercone, o średnicy 354,2 mm i głębokości około 12 - 14 m. Do wnętrza odwierconych otworów wprowadzona została rura perforowana $D_z160 \times 9,1$ PP. Przestrzeń między rurą perforowaną a ścinką uzupełniono żwirem o granulacji 16 - 32 mm. Górną część kolumny zamknięto głowicą eksploatacyjną PE D_z 225 × 11,4 o wysokości 2 m, którą połączono z gazociągami poziomymi - odcinkami rur elastycznych. Zagłowiczenie otworu zabezpieczone zostało betonową studnią ϕ 500 z pokrywą zabezpieczającą.

Gazociągi poziome i kolektor zbiorczy
Gazociągi poziome wykonane zostały z rur gazowych PE 80 SDR17 ϕ 90 × 5,2, posadowionych około 60 cm pod powierzchnią zrekultywowanego terenu tj. około 20 - 30 cm pod istniejącą warstwą okrywającą. Gazociągi poziome doprowadzone są do kolektora zbiorczego (stacja zbiorcza) zaopatrzonego w odwadniacz. Każdy rurociąg doprowadzający gaz ze studni wyposażony jest na stacji zbiorczej w króciec pomiarowy i zawór D_n 80. Kolektor zbiorczy wyposażony jest w dodatkowe króćce umożliwiające przyszłościowe ujęcie gazu z kwater nr 2 i 3.

Pochodnia gazu
Komin o wysokości h = 6 000 mm wykonany ze stali; posadowiony na stopie żelbetowej, umieszczonej 1,20 m poniżej poziomu przyległego terenu; złożony z:

- trzonu - rura D = 245 mm, g = 7,1 mm
- osłony palnika - rura D = 610 mm, g = 6 mm ze stali OH18N9
- palnik własnej konstrukcji ze stali OH18N9
- użebrowanej blachy podstawy.

Komin wyposażony jest w króciec wlotowy, zapalarkę gazową automatyczną zasilaną gazem z butli propan-butan, króciec pomiarowy i odprowadzenie skroplin z zaworem kulowym.
Pochodnia umożliwia spalanie gazu w ilości 250 m^3/h.

- **Kwatery nr 2 i 3**

Budowa studni odgazowujących kwater nr 2 i 3 rozpocznie się od momentu eksploatacji tych kwater:

- rury stalowe każdej studni o średnicy 823/11 mm i długości 2,0 m, ustawione w początkowej fazie eksploatacji na prefabrykowanej płycie żelbetowej o średnicy 100 cm i grubości 12 cm, posadowionej na uszczelnieniu dna składowiska; rury stalowe wypełniane będą tłuczniem kamiennym lub żwirem i zakończone uchwytami stalowymi do podnoszenia rury w miarę podnoszenia się poziomu składowanych odpadów;
- centralnie wewnątrz stalowej rury umieszczona będzie perforowana rura z PCV zbierająca gaz (filtr) - przedłużana w miarę budowy studni; wypełnienie pomiędzy ścianami studni a filtrem stanowić będzie obsypka żwirowa o granulacji 30 ÷ 50 mm;
- na rurę stalową zakładany będzie biofiltr z kompozytem torfowo - kompostowym i warstwą tłucznia o wysokości 0,30 m; biofiltr stosowany będzie do chwili rozpoczęcia spalania biogazu;
- perforowana część filtra kończyć się będzie na poziomie ostatniej górnej warstwy drenażu poziomego.

b) odgazowanie poziome

- warstwa ochronno-drenażowa położona na warstwie uszczelnienia;
- warstwy izolacyjne z gruntu mineralnego, układane na dwumetrowych warstwach odpadów.

I.3.5. System gospodarki wodami czystymi

I.3.5.1. System rowów drenażowych odcinających napływ wód na teren składowiska

Teren kwater będzie zabezpieczony przed napływem wód opadowych i podziemnych od strony południowej, gdzie teren jest wyższy, rowem odcinającym wyłożonym płytkami betonowymi, biegnącym między ścianą lasu a ogrodzeniem składowiska. Jego zadaniem będzie skierowanie spływów powierzchniowych z terenów sąsiadujących poza obszar składowiska objętego niniejszym pozwoleniem do rowów chłonnych (270 mb). Rów chłonny podzielony będzie na kilka odcinków połączonych rurociągami.

I.3.6. Inne budowle, obiekty i urządzenia

I.3.6.1. Ujęcie wody

Woda dla potrzeb technologicznych takich jak: przygotowanie roztworu do dezynfekcji kół pojazdów, mycia kontenerów i pojazdów oraz do utrzymania zieleni pobierana będzie ze studni wierconej o głębokości 28 m i wydajności eksploatacyjnej 7 m^3/h, zlokalizowanej na terenie składowiska, po zachodniej stronie.

I.3.6.2. Śluza dezynfekcyjna

Brodzik dezynfekcyjny - bezodpływowy o wymiarach w planie 19 x 3,5 m, stanowiący monolityczną konstrukcję żelbetową, do dezynfekcji kół pojazdów samochodowych wyjeżdżających ze składowiska. Jako środek dezynfekcyjny stosowane będą koncentraty o wysokiej skuteczności działania, nie zawierające substancji niebezpiecznych.

I.3.6.3. Stanowisko do mycia i dezynfekcji kontenerów oraz mechanizmów rozładowczych pojazdów bezpylnych

Stanowisko wolnostojące w konstrukcji żelbetowej i stalowej – płyta najazdowa dla samochodu z kontenerem, wyposażona w pomost dla obsługi i przewoźny agregat do mycia wodą pod ciśnieniem. Stanowisko mycia używane będzie tylko w okresie temperatur dodatnich. Woda do mycia kontenerów pobierana będzie z własnego ujęcia. W płycie najazdowej wykonany jest zbiornik bezodpływowy o pojemności ok. 5 m^3 do gromadzenia ścieków powstających w trakcie mycia kontenerów pojazdów.

I.3.6.4. Wiata magazynowa na surowce wtórne

Zadaszona, zabudowana trzema ścianami wiata magazynowa o konstrukcji stalowej i wybetonowanym podłożu, obejmująca dwie części: pierwsza o wymiarach w planie 18 m x 18 m i wysokości 4,3 ÷ 4,8 m przeznaczona do magazynowania odpadów doczyszczanych i przygotowanych do przekazania do miejsc ich odzysku oraz druga o wymiarach w planie 5,8 m x 17 m i wysokości średniej 3,85 m przeznaczona do doczyszczania na przenośniku taśmowym selektywnie zebranych odpadów oraz do przygotowania doczyszczonych odpadów do transportu. W tej części znajdował się będzie także perforator oraz belownica.

I.3.6.5. Linia do segregacji odpadów – przenośnik taśmowy:

Parametry techniczne przenośnika:

- Ilość stanowisk sortowniczych - 8
- Ilość stanowisk załadowczych - 1
- Pojemność kosza zasypowego - 2,5 m^3
- Długość urządzenia - 13,5 m
- Szerokość urządzenia - 1,0 m
- Wysokość urządzenia - ok. 1,5 m
- Czas pracy urządzenia - 7 h/dobę
- Zasilanie - silnik elektryczny o mocy 2,2 kW

Linia do segregacji odpadów – przenośnik taśmowy przeznaczony będzie do doczyszczania i podziału na asortymenty selektywnie zebranych „u źródła" odpadów o następujących kodach: 20 01 01; 20 01 02; 20 01 39; 20 01 40; 15 01 01; 15 01 02; 15 01 04; 15 01 05; 15 01 06 oraz 15 01 07.
Przenośnik taśmowy zlokalizowany będzie w wiacie na terenie zaplecza technicznego składowiska.

II. Ustalam wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów przez składowanie i określam:

II.1. Dopuszczalne rodzaje i masy odpadów przetwarzanych poprzez składowanie w instalacji

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu [2),3),7),8)]	Rodzaje odpadu	Masa odpadu Mg/rok [1)]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200
2.	19 05 03 [9)]	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500
3.	19 05 99 [4)]	Inne niewymienione odpady - stabilizat	28 800
4.	ex 19 05 99 [5)]	Inne niewymienione odpady - stabilizat po przesianiu – frakcja nadsitowa	6 000
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500
6.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	20
7.	19 12 12 [6)]	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11	15 000
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	300
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500
11.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000
12.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 750

[1)] Łączna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania przez składowanie wynosić będzie maksymalnie 35 120 Mg/rok.
[2)] Wszystkie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania dopuszczane będą po spełnieniu wymogów określonych w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.
[3)] Odpady o kodzie 19 12 12 oraz odpady z grupy 20 kierowane do składowania spełniać będą wymagania określone w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.
[4)] Dla składowanych odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizat), pochodzących z zewnątrz, Spółka posiadać będzie uwierzytelnione kserokopie dokumentów potwierdzających:
- spełnienie parametrów określonych w posiadanych przez wytwórcę lub posiadacza odpadów decyzjach oraz
- spełnienie kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określonych w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.
Dokumenty te przechowywane będą przez okres 5 lat.
[5)] Dla składowanych odpadów o kodzie ex 19 05 99 (stabilizat po przesianiu – frakcja nadsitowa), pochodzących z zewnątrz, Spółka posiadać będzie uwierzytelnione kserokopie dokumentów potwierdzających spełnienie kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określonych w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji. Dokumenty te przechowywane będą przez okres 5 lat.
[6)] Kierowane do składowania odpady o kodzie 19 12 12 pozbawione będą frakcji, które mogą być wykorzystane materiałowo lub energetycznie.
[7)] Do przetwarzania przez składowanie mogą być kierowane wyłącznie odpady niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
[8)] Do przetwarzania przez składowanie mogą być kierowane wyłącznie odpady nie ulegające biodegradacji.
[9)] Odpady mogą być kierowane do składowania wyłącznie w przypadku braku możliwości ich odzysku.

II.2. Sposób i miejsce przetwarzania odpadów poprzez składowanie:

II.2.1. Procedura przyjęcia odpadów na składowisko:

II.2.1.1. Procedura przyjęcia na składowisko odpadów dowożonych sprzętem tradycyjnym:

- wjazd pojazdów przywożących odpady na składowisko odbywać się będzie z drogi wojewódzkiej Stalowa Wola – Tarnobrzeg nr 871,
- po włączeniu zielonego światła, pojazd będzie wjeżdżał na wagę, w celu określenia i zewidencjonowania ilości dowiezionych odpadów,
- po sygnale dźwiękowym dozwolony będzie zjazd pojazdu z wagi,
- przyjęcie odpadów odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie przepisów obowiązujących na składowisku,
- sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów oraz podstawową charakterystyką odpadów; odmowa przyjęcia odpadów

do przetwarzania w procesie składowania w przypadku stwierdzenia niezgodności składu odpadów z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub instrukcją prowadzenia składowiska,
- wprowadzenie do systemu elektronicznej ewidencji danych dotyczących m.in. dostawcy, rodzaju i ilości odpadów, z uwzględnieniem odrębnej ewidencji:
  - odpadów przyjmowanych do przetwarzania poprzez składowanie,
  - odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez odzysk,
  - odpadów zbieranych,
- dojazd drogą technologiczną do działki roboczej,
- rozładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu; pojazd rozładowany oczyszczany będzie z resztek odpadów,
- po rozładunku pojazd powtórnie wjeżdżać będzie na wagę w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów,
- klienci bez stałej umowy z zarządzającym składowiskiem będą otrzymywać rachunek wystawiany przez operatora wagi i uiszczać opłatę,
- wszystkie pojazdy opuszczające teren składowiska będą poddane dezynfekcji kół w brodziku; jako środek dezynfekcyjny używane będą preparaty, skuteczne do dezynfekcji i nie zawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych. Środek dezynfekcyjny stosowany będzie zgodnie ze wskazaniami producenta. W okresie temperatur ujemnych, do brodzika oprócz środka dezynfekcyjnego dodawany będzie dostępny preparat zapobiegający zamarzaniu.

II.2.1.2. Procedura przyjęcia na składowisko odpadów dowożonych śmieciarkami wyposażonymi w system wagowy:
- wjazd pojazdów z odpadami na składowisko odbywać się będzie z drogi wojewódzkiej Stalowa Wola – Tarnobrzeg nr 871,
- po podniesieniu rampy, pojazd będzie wjeżdżał na teren składowiska,
- przyjęcie odpadów odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie przepisów obowiązujących na składowisku,
- sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów oraz z podstawową charakterystyką odpadów; odmowa przyjęcia odpadów do przetwarzania w procesie składowania w przypadku stwierdzenia niezgodności składu odpadów z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub instrukcją prowadzenia składowiska,
- zaewidencjonowanie danych zawartych w systemie wagowym pojazdu,
- dojazd drogą technologiczną do działki roboczej,
- rozładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu, pojazd rozładowany oczyszczany będzie z resztek odpadów,
- wszystkie pojazdy opuszczające teren składowiska będą poddane dezynfekcji kół w brodziku; jako środek dezynfekcyjny używane będą preparaty, skuteczne do dezynfekcji i nie zawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych. Środek dezynfekcyjny stosowany będzie zgodnie ze wskazaniami producenta. W okresie temperatur ujemnych, do brodzika oprócz środka dezynfekcyjnego dodawany będzie dostępny preparat zapobiegający zamarzaniu.

II.2.2. Technologia przetwarzania odpadów przez składowanie:

II.2.2.1. Przetwarzanie odpadów na składowisku w Stalowej Woli prowadzone będzie metodą **D5** - /Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych

od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)/, zgodnie z załącznikiem nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania" do Ustawy o odpadach.

II.2.2.2. Składowisko eksploatowane będzie metodą poziomą, polegającą na układaniu odpadów warstwami o miąższości ok. 2 m.

II.2.2.3. Odpady składowane będą w sposób uporządkowany, na wyznaczonej dziennej działce roboczej o maksymalnych wymiarach ok. 15 x 25 m. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od ilości odpadów dowożonych na składowisko, technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, ich skompaktorowania oraz przykrycia warstwą izolacyjną. Na koniec dnia roboczego ustalane będzie zapełnienie dziennej działki roboczej, pomiar odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

II.2.2.4. Granice działek roboczych wyznaczane będą za pomocą łat, zgodnie z kierunkiem składowania odpadów. Stosowane będą łaty malowane w kontrastowe pasy, łaty umieszczone będą w narożnikach dziennych działek roboczych, w sposób niepowodujący zakłóceń w pracy sprzętu wysypiskowego.

II.2.2.5. Przywożone odpady wyładowane będą, zgodnie ze wskazaniami wysypiskowego, na wyznaczoną dzienną działkę roboczą; ładunek każdego samochodu rozplantowywany będzie w postaci warstwy o grubości 10-15 cm i następnie będzie zagęszczany.

II.2.2.6. Układanie i zagęszczanie warstw odpadów prowadzone będzie wyłącznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu (spychacza, kompaktora) i prowadzone będzie do chwili osiągnięcia warstwy o łącznej miąższości ok. 2,0 m. Dokonywany będzie pomiar górnych rzędnych płaszczyzn każdej dwumetrowej warstwy.

II.2.2.7. Dwumetrowa warstwa odpadów przykrywana będzie na płaszczyźnie górnej i na skarpie czołowej izolacyjną warstwą pośrednią o grubości ok. 15 cm, wykonaną z odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 4 decyzji. Każdorazowo prowadzony będzie pomiar grubości warstwy izolacyjnej i odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

II.2.2.8. Po zapełnieniu działki roboczej wysypiskowy kierował będzie wyładunek odpadów na sąsiednią działkę roboczą. Odpady składowane na następnej działce roboczej będą układane blisko krawędzi poprzednio usypanej warstwy i w miejscu ich styków szczególnie dokładnie zagęszczone, niedopuszczalne będzie przesuwanie odpadów z jednej działki na drugą.

II.2.2.9. Odpady zabezpieczane będą przed rozwiewaniem frakcji lekkich poprzez ich sukcesywne rozplantowywanie i staranne kompaktorowanie oraz stosowanie warstw inertnych. Na dziennych działkach roboczych ustawiane będą przenośne siatki z wysięgnikami.

II.2.2.10. Teren składowiska oraz najbliższa okolica będą codziennie kontrolowane i oczyszczane z lekkich frakcji odpadów rozwiewanych przez wiatr.

II.2.2.11. Po ulewnych deszczach sprawdzane będzie, czy nie nastąpiły wymycia i obsunięcia terenu kwatery lub skarp, stwierdzone braki będą niezwłocznie naprawiane.

II.2.2.12. Odpady składowane będą w sposób niepowodujący zaburzeń przemieszczania gazu składowiskowego.

II.2.2.13. Sprzęt pracujący na składowisku nie może naruszać stateczności studni odgazowujących; wokół studni należy wyznaczyć strefy bezpieczeństwa za pomocą widocznych znaków, np. tyczek z chorągiewkami.

II.2.2.14. Wierzchnia warstwa odpadów niwelowana będzie z zachowaniem stałego spadku ok. 3 – 4 % na kierunkach południowym i północnym i 1 % w kierunku wschodnim.

II.2.2.15. Maksymalna dobowa ilość przetwarzanych odpadów poprzez składowanie nie przekroczy 350 Mg.
II.2.2.16. Podczas formowania kolejnych warstw, przestrzegana będzie zasada składowania odpadów tak, aby skarpy zewnętrzne gwarantowały odpowiednią stateczność i miały nachylenie nie większe niż 1:2.
II.2.2.17. Składowanie rozpoczęte na poziomie 155,0 - 156,0 m n.p.m. należy zakończyć na poziomie 167,5 - 169,5 m n.p.m.
II.2.2.18. Maksymalne wyniesienie odpadów wraz z warstwą rekultywacyjną na kwaterach nr 2 i 3 wynosić będzie 171,5 m n.p.m.

II.2.3. Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania przez składowanie:

Odpady przeznaczone do przetwarzania przez składowanie nie będą magazynowane.

II.2.4. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na właściwe prowadzenie procesu przetwarzania odpadów przez składowanie:

II.2.5.1. Składowisko wyposażone będzie w obiekty i urządzenia techniczne opisane w punkcie I decyzji, umożliwiające przetwarzanie odpadów przez składowanie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w punkcie II.2.1. oraz technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.2.2. decyzji.
II.2.5.2. Kierownik składowiska posiadał będzie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.
II.2.5.3. Pracownicy zatrudnieni na składowisku posiadać będą odpowiednie uprawnienia i będą przeszkoleni w zakresie bhp, ochrony środowiska oraz zasad przetwarzania odpadów."

III. Warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku:

III.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesach odzysku:

III.1.1. Rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania przez odzysk w **procesie R12** - /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11/:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	**02 01 03**	Odpadowa masa roślinna	500
2.	**02 01 07**	Odpady z gospodarki leśnej	900
3.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	1 000
4.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	500
Suma [Mg/rok]			**2 900**

III.1.2. Rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania przez odzysk w **procesie R 5** - /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/.

III.1.2.1. Rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej (inertnej) w procesie składowania odpadów:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	**17 01 01** [1),2)]	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	750
2.	**17 01 02** [1),2)]	Gruz ceglany	500
3.	**17 01 03** [1),2)]	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 200
4.	**17 01 07** [1),2)]	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	1 200
5.	**ex 17 05 04** [1)]	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	1 000
6.	**ex 20 01 99** [1)]	Popioły z palenisk domowych	2 500
7.	**ex 20 02 02** [1)]	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	1 225
Suma [Mg/rok]			**5 875**

[1)] Odpady obojętne, co do których nie zachodzi podejrzenie o ich zanieczyszczeniu innymi materiałami lub odpadami, które mogą powodować zwiększone zagrożenie dla środowiska.
[2)] Odpady budowlane o niskiej zawartości innych materiałów, w szczególności metali, tworzyw sztucznych, gleby, substancji organicznych, drewna, gumy, z wyłączeniem odpadów:

- skażonych nieorganicznymi lub organicznymi substancjami niebezpiecznymi podczas procesów produkcyjnych,
- zawierających znaczące ilości powłok ochronnych na bazie substancji chloroorganicznych,
- służących do przechowywania i stosowania innych substancji niebezpiecznych, w tym pestycydów lub rtęci.

III.1.2.2. Rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku:

Tabela nr 5

Lp.	Kod Odpadu [1)]	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	**17 01 01**	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1000
2.	**17 01 02**	Gruz ceglany	500
3.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	700
4.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	1 200
5.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	600
6.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie	725
Suma [Mg/rok]			**4 725**

[1)] Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).

III.1.2.3. Rodzaje i masy odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska:

III.1.2.3.1. Odpady dopuszczone do wykorzystania na kwaterze nr 2 i nr 3 do wykonania warstwy wyrównującej:

Tabela nr 6

Lp.	Kod Odpadu [2)]	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok [1)]
1.	**01 01 02**	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	**150**
2.	**01 04 08**	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	**500**
3.	**01 04 09**	Odpadowe piaski i iły	**150**
4.	**01 04 12**	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	**150**

Lp.	Kod Odpadu [2)]	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok [1)]
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	150
6.	10 09 03	Żużle odlewnicze	150
7.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	150
8.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	150
9.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	150
10.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	150
11.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	150
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000
13.	17 01 02	Gruz ceglany	700
14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 050
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 320
16.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500
17.	19 09 02	Osady z klarowania wody	150
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1500

[1)] Łączna masa odpadów wykorzystywanych w procesie odzysku do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska wynosić będzie maksymalnie 8 220 Mg/rok.

[2)] Odpady wykorzystywane będą pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.

III.1.2.3.2. Odpady dopuszczone do wykorzystania na kwaterze nr 3 do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska:

Tabela nr 6a.

Lp.	Kod Odpadu [2)]	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok [1)]
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	20
2.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	20
3.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	20
4.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	20
5.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	20
6.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	20
7.	16 01 03	Zużyte opony	400
8.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20
10.	17 01 02	Gruz ceglany	20
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20
13.	ex 17 01 80	Tynki	20
14.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20
15.	19 09 02	Osady z klarowania wody	20
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200

[1)] Łączna masa odpadów wykorzystywanych w procesie odzysku do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska wynosić będzie maksymalnie 880 Mg/rok.

[2)] Odpady wykorzystywane będą pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.

III.1.3. Rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania przez odzysk w **procesie R3** /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)/ do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) składowiska lub jego części:

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu [2)]	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok [1)]
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	10 000
5.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 000
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000
7.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000
8.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000
9.	19 05 03 [3)]	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania	25 000
10.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000
11.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000

1) Łączna masa odpadów wykorzystywanych w procesie odzysku do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) składowiska lub jego części wynosić będzie maksymalnie 35 000 Mg/rok.
2) Odpady wykorzystywane będą pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.
3) Odpady o kodzie 19 05 03 mogą być wykorzystane do wykonania okrywy rekultywacyjnej wyłącznie na czaszy składowiska. Dopuszcza się możliwość wykorzystania tych odpadów do wykonania okrywy rekultywacyjnej na skarpach składowiska wyłącznie w zastępstwie humusu.

III.2. Miejsce i metody oraz warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku:

III.2.1. Przetwarzanie odpadów przez odzysk wymienionych w pkt. III.1. decyzji prowadzone będzie na terenie działki nr ew. 1934/5 obr. 1 Charzewice w Stalowej Woli.

III.2.2. Odpady wyszczególnione w punkcie III.1.1 decyzji tabeli nr 3 poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako **R12** /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, zgodnie z załącznikiem Nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do Ustawy o odpadach.

III.2.2.1. Odpady o kodach 02 01 03, 02 01 07 oraz 20 02 01 wymienione w tabeli nr 3 decyzji, do których zakwalifikowane będą tylko odpady pni i gałęzie drzew poddawane będą wstępnemu przetwarzaniu tj.: rozdrabnianiu na zrębki z wykorzystaniem rębaka. Rozdrobnione odpady gromadzone będą w oznakowanym kontenerze a następnie przekazywane będą do odzysku uprawnionym odbiorcom.

III.2.2.2. Odpady o kodzie 20 03 07 wymienione w tabeli nr 3 decyzji poddawane będą procesowi wstępnego przetwarzania (ręczny demontaż), w wyznaczonym miejscu na betonowym placu roboczym o wymiarach 10 x 10 m. W wyniku prowadzonego przetwarzania odzyskiwane będą surowce wtórne, m.in. metal, drewno, tworzywa sztuczne, kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12. Wysegregowane odpady będą selektywnie gromadzone w kontenerach rozlokowanych w pobliżu placu roboczego,

a następnie przekazywane będą do odzysku uprawnionym odbiorcom. W wyniku wstępnego przetwarzania odpadów, powstawał będzie również odpad „resztkowy" o kodzie 19 12 12, który kierowany będzie do przetwarzania przez składowanie na składowisku lub przekazywany będzie do odzysku uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.

III.2.3. Odpady wyszczególnione w punkcie III.1.2. decyzji, tabelach nr 4, 5 i 6 poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako **R 5** /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/, zgodnie z załącznikiem Nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do Ustawy o odpadach.

III.2.3.1. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku, przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej oraz budowy tymczasowych dróg dojazdowych prowadzone będzie przy zachowaniu następujących zasad:

- odzysk odpadów prowadzony będzie pod warunkiem zachowania przepuszczalności tworzonej warstwy izolacyjnej;
- odpady wykorzystywane do tworzenia warstwy izolacyjnej mogą być mieszane z piaskiem lub ziemią;
- materiał na warstwę izolacyjną przygotowywany będzie w trwale wyznaczonym i oznakowanym miejscu w obrębie eksploatowanej niecki,
- odpady z grupy 17 przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu, o ile będzie to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej,
- warstwa izolacyjna stosowana będzie zgodnie z zatwierdzoną Instrukcją eksploatacji składowiska.

III.2.3.2. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku, przeznaczonych do wykonania budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska prowadzone będzie przy zachowaniu następujących zasad:

- maksymalna warstwa odpadów użytych do kształtowania skarp i korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm (nie dotyczy zużytych opon);
- w przypadku wykorzystania zużytych opon, inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie, opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

III.2.4 Odpady wyszczególnione w punkcie III.1.3. decyzji, tabeli nr 7 poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako **R 3** /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)/, zgodnie z załącznikiem Nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do Ustawy o odpadach.

III.2.4.1. Odzysk odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) zamkniętego składowiska lub jego części prowadzony będzie przy zachowaniu następujących zasad:

- odpady o kodzie 19 08 05 /Ustabilizowane komunalne osady ściekowe/ mieszane będą z materiałem mineralnym w stosunku 1:1 w celu osiągnięcia uwodnienia nie przekraczającego 65%;
- mieszanie odpadów odbywać się będzie w trwale wyznaczonym miejscu w obrębie eksploatowanej kwatery.

III.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz masa magazynowanych odpadów:

III.3.1. Odpady przeznaczone do odzysku w procesie R12:

Tabela nr 7a

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Plac magazynowy odpadów biodegradowalnych o pow. 30 m^2	5	500	5
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		5	900	5
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		5	1 000	5
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				15 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				2 400 Mg		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				15 Mg		
4.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Plac roboczy o wymiarach: 20m x 15m przed wiatą magazynową	50	500	50
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				50 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				500 Mg		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				50 Mg		
Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do demontażu i wstępnego przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji:				65 Mg		
Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do demontażu i wstępnego przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku w instalacji:				2 900 Mg		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przeznaczonych do demontażu i wstępnego przetwarzania:				65 Mg		

III.3.2. Odpady przeznaczone do wykorzystania na składowisku w procesach odzysku R3 i R5:

III.3.2.1. Odpady wymienione w tabeli nr 4 przeznaczone do wykonywania warstwy izolacyjnej przyjmowane będą na składowisko w ilości niezbędnej do tworzonej warstwy.

III.3.2.2. Odpady wymienione w tabeli nr 5 przeznaczone do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku magazynowane będą – zgodnie z tabela nr 7b:

Tabela nr 7b

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:
1.	**17 01 01**	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Plac o pow. 100 m^2 w obrębie eksploatowanej niecki.	10	1 000	20
2.	**17 01 02**	Gruz ceglany		10	500	20
3.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		10	700	20
4.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06		20	1 200	30
5.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		10	600	20
6.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie		10	725	20
Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do odzysku na kwaterze składowiska, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji:				**70 Mg**		
Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do odzysku na kwaterze składowiska, które mogą być magazynowane w okresie roku w instalacji:				**4 725 Mg**		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przeznaczonych do odzysku na kwaterze składowiska:				**130 Mg**		

III.3.2.3. Odpady wymienione w tabeli nr 6 przeznaczone do odzysku poprzez wykorzystanie do wykonania warstwy wyrównującej przyjmowane będą na składowisko w ilości niezbędnej do prowadzonych prac.

III.3.2.4. Odpady wymienione w tabeli nr 6a przeznaczone do odzysku poprzez wykorzystanie do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska przyjmowane będą na składowisko w ilości niezbędnej do prowadzonych prac.

III.3.2.5. Odpady wymienione w tabeli nr 7 przeznaczone do odzysku poprzez wykorzystanie do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) składowiska lub jego części przyjmowane będą na składowisko w ilości niezbędnej do prowadzonych prac.

IV. Ustalam warunki zbierania odpadów i określam:

IV.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

IV.1.1. Odpady przeznaczone do „doczyszczania" i segregacji na przenośniku taśmowym do sortowania odpadów (proces zbierania):

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów
1.	**15 01 01** [1)]	Opakowania z papieru i tektury
2.	**15 01 02** [1)]	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	**15 01 04** [1)]	Opakowania z metali
4.	**15 01 05** [1)]	Opakowania wielomateriałowe
5.	**15 01 06** [1)]	Zmieszane odpady opakowaniowe
6.	**15 01 07** [1)]	Opakowania ze szkła
7.	**20 01 01**	Papier i tektura
8.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne
9.	**20 01 02**	Szkło
10.	**20 01 40**	Metale

[1)] Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów rozporządzenia w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi.

IV.1.2. Odpady ulegające biodegradacji:

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów
1.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji

IV.1.3. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów
1.	**20 01 13***	Rozpuszczalniki
2.	**20 01 14***	Kwasy
3.	**20 01 15***	Alkalia
4.	**20 01 17***	Odczynniki fotograficzne
5.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
6.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
7.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony
8.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
9.	**20 01 27***	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
10.	**20 01 29***	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
11.	**20 01 37***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

IV.1.4. Odpady elektryczne i elektroniczne oraz baterie:

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów
		Odpady inne niż niebezpieczne
1.	**16 02 14** [1)]	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* i 16 02 13*
2.	**16 02 16** [1)]	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	**20 01 34** [2)]	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów
4.	**20 01 36** [1)]	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
		Odpady niebezpieczne
5.	**16 02 11*** [1)]	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
6.	**16 02 13*** [1)]	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
7.	**20 01 33*** [2)]	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
8.	**20 01 35*** [1)]	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki

1) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
2) Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy o bateriach i akumulatorach.

IV.2. Miejsce zbierania odpadów:

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie działki o numerze ewidencyjnym 1934/5 obr.1 Charzewice.

IV.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych
		Odpady inne niż niebezpieczne	
1.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu.
2.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu na placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanym przed wiatą.
3.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach lub kontenerach (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu) usytuowanych na wybetonowanym placu roboczym przed wiatą.
4.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	
5.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej.
6.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady podzielone na frakcje (szkło białe i kolorowe) magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu kontenerach rozlokowanych na wybetonowanym placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanych przez wiatą.
7.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* i 16 02 13*	Odpady magazynowane będą na regałach z oznakowaniem na poszczególne grupy sprzętu, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu zaplecza techniczno-magazynowego składowiska.
8.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9.	**20 01 01**	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej.
10.	**20 01 02**	Szkło	Odpady podzielone na frakcje (szkło białe i kolorowe) magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu kontenerach rozlokowanych na wybetonowanym placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanych przez wiatą.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych
11.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Zbierane odpady magazynowane będą na regałach z oznakowaniem na poszczególne grupy w wydzielonym pomieszczeniu zaplecza techniczno – magazynowego składowiska.
12.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
13.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu na placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanym przed wiatą.
14.	**20 01 40**	Metale	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach lub kontenerach usytuowanych na wybetonowanym placu roboczym przed wiatą.
15.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane będą w specjalnie na ten cel przeznaczonych workach umieszczanych w kontenerach postawionych na wydzielonym placu z płyt betonowych zlokalizowanym u podnóża kwatery nr 1 w sąsiedztwie drogi technologicznej.
Odpady niebezpieczne			
16.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady w zależności od gabarytów magazynowane będą w opisanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu) lub na regałach umieszczonych w zamykanym magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonej powierzchni (ok. 33 m^2).
17.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
18.	**20 01 13***	Rozpuszczalniki	
19.	**20 01 14***	Kwasy	
20.	**20 01 15***	Alkalia	
21.	**20 01 17***	Odczynniki fotograficzne	
22.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
23.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
24.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony	
25.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
26.	**20 01 27***	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
27.	**20 01 29***	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
28.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
29.	**20 01 35***	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
30.	**20 01 37***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	

IV.3A. Rodzaj i masa magazynowanych odpadów zbieranych:

Tabela nr 12a.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Wiata magazynowa o pow. 420 m^2 - odpady magazynowane będą w wydzielonym w sposób trwały, opisanym miejscu.	10	100	10
2.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe		5	50	5
3.	**20 01 01**	Papier i tektura		10	100	10
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**25 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**250 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**25 Mg**		
4.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac roboczy o wymiarach: 20m x 15m przed wiatą magazynową - odpady magazynowane będą w wydzielonym w sposób trwały, opisanym miejscu na placu.	10	100	10
5.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne		10	100	10
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**20 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**200 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**20 Mg**		
6.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Plac roboczy o wymiarach: 20m x 15m przed wiatą magazynową - odpady magazynowane będą w opisanych pojemnikach lub kontenerach	4	40	4
7.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe		0,5	1	0,5
8.	**20 01 40**	Metale		4	40	4
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**8,5 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**81 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**8,5 Mg**		
9.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Plac roboczy o wymiarach: 20m x 15m przed wiatą magazynową - odpady magazynowane będą w opisanych kontenerach	100	500	100
10.	**20 01 02**	Szkło		50	300	50
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**150 Mg**		

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**800 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**150 Mg**		
11.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* i 16 02 13*	Wydzielone pomieszczenie budynku techniczno-magazynowego	0,2	5	0,2
12.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		0,05	0,3	0,05
13.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		0,2	1	0,2
14.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		2	50	2
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**2,45 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**56,3 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**2,45 Mg**		
15.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	Plac magazynowy odpadów biodegradowalnych o pow. 30 m^2 u podnóża kwatery nr 1 - odpady magazynowane będą w opisanych kontenerach	5	50	5
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**5 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**50 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**5 Mg**		
Odpady niebezpieczne						
16.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazyn odpadów niebezpiecznych o pow. 33 m^2	0,1	0,3	0,1
17.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		0,01	0,02	0,01
18.	**20 01 13***	Rozpuszczalniki		0,01	0,02	0,01
19.	**20 01 14***	Kwasy		0,01	0,02	0,01
20.	**20 01 15***	Alkalia		0,01	0,02	0,01
21.	**20 01 17***	Odczynniki fotograficzne		0,01	0,02	0,01

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
22.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)		0,01	0,02	0,01
23.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		0,2	2	0,2
24.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony		2	50	2
25.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25		0,02	0,1	0,02
26.	**20 01 27***	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne		2	50	2
27.	**20 01 29***	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne		0,01	0,02	0,01
28.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		0,01	0,02	0,01
29.	**20 01 35***	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		2,5	60	2,5
30.	**20 01 37***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		0,05	0,2	0,05
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:				**6,95 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:				**162,76 Mg**		
Całkowita pojemność miejsca magazynowania:				**6,95 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na terenie instalacji:				**217,90 Mg**		

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w okresie roku na terenie instalacji:				**1 600,06 Mg**		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przewidzianych do zbierania:				**217,90 Mg**		

IV.4. Metody zbierania odpadów:

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Opis metody zbierania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Następnie kierowane będą na linię sortowniczą celem doczyszczania. Doczyszczone odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
2.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Następnie kierowane będą na linię sortowniczą celem doczyszczania. Doczyszczone odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu na placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanym przed wiatą. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Opis metody zbierania odpadów
3.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach lub kontenerach (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu) usytuowanych na wybetonowanym placu roboczym przed wiatą. Po doczyszczeniu i zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
4.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	
5.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Ze strumienia zmieszanych odpadów opakowaniowych wydzielane będą poszczególne frakcje odpadów opakowaniowych (opakowania tworzyw sztucznych, opakowania z metali, opakowania z papieru i tektury, opakowania ze szkła). Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, poszczególne frakcje odpadów przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
6.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady podzielone na frakcje (szkło białe i kolorowe) magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu kontenerach rozlokowanych na wybetonowanym placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanych przez wiatą. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
7.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* i 16 02 13*	Odpady zbierane będą w sposób selektywny specjalistycznym pojazdem przystosowanym do transportu tego typu odpadów, z określoną częstotliwością wynikająca z harmonogramu. Odpady magazynowane będą na regałach z oznakowaniem na poszczególne grupy sprzętu, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu zaplecza techniczno-magazynowego składowiska. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
8.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9.	**20 01 01**	Papier i tektura	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Następnie

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Opis metody zbierania odpadów
			kierowane będą na linię sortowniczą celem doczyszczania. Doczyszczone odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
10.	**20 01 02**	Szkło	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie usytuowanym w wyznaczonym i utwardzonym miejscu przed wiatą magazynową. Po doczyszczeniu odpady podzielone na frakcje (szkło białe i kolorowe) gromadzone będą w kontenerach rozlokowanych na wybetonowanym placu roboczym o wymiarach 20 x 15 m zlokalizowanym przed wiatą. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
11.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady zbierane będą w sposób selektywny specjalistycznym pojazdem przystosowanym do transportu tego typu odpadów, z określoną częstotliwością wynikająca z harmonogramu lub dostarczane będą bezpośrednio na składowisko. Odpady magazynowane będą na regałach z oznakowaniem na poszczególne grupy sprzętu, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu zaplecza techniczno-magazynowego składowiska. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
12.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
13.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub workach. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Następnie kierowane będą na linię sortowniczą celem doczyszczania. Doczyszczone odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym i utwardzonym miejscu w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
14.	**20 01 40**	Metale	
15.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady zbierane będą selektywnie, z częstotliwością co dwa tygodnie w okresie od kwietnia do listopada i gromadzone w specjalnie na ten cel

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Opis metody zbierania odpadów
			przeznaczonych workach umieszczanych w kontenerach postawionych na wydzielonym placu z płyt betonowych zlokalizowanym u podnóża kwatery nr 1 w sąsiedztwie drogi technologicznej. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do kompostowania stosownym odbiorcom na podstawie zawartych umów i porozumień.
Odpady niebezpieczne			
16.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady zbierane będą w sposób selektywny specjalistycznym pojazdem przystosowanym do transportu tego typu odpadów, z określoną częstotliwością wynikającą z harmonogramu lub dostarczane będą bezpośrednio na składowisko. Odpady w zależności od gabarytów magazynowane będą w opisanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu) lub na regałach umieszczonych w zamykanym magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonej powierzchni (ok. 33 m^2). Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
17.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
18.	**20 01 13***	Rozpuszczalniki	
19.	**20 01 14***	Kwasy	
20.	**20 01 15***	Alkalia	
21.	**20 01 17***	Odczynniki fotograficzne	
22.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
23.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
24.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony	
25.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
26.	**20 01 27***	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
27.	**20 01 29***	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
28.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
29.	**20 01 35***	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
30.	**20 01 37***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	

V. Ustalam warunki poboru wody

Udzielam pozwolenia na pobór wody podziemnej dla potrzeb technologicznych i utrzymania zieleni zaplecza składowiska, w ilości:

Q_{maxh} = 7,0 m^3/h,

Q_{maxd} = 10,5 m^3/d

z ujęcia zlokalizowanego na terenie składowiska, składającego się z jednej studni wierconej o następujących danych technicznych:

- wydajność Q_e = 7,0 [m^3/h]
- depresja s_e = 0,6 [m]
- głębokość studni 28,0 [m].

VI. Ustalam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji i określam:

VI.1. Masa odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami:

VI.1.1. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego		Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób gospodaro - wania
		Wg katalogu odpadów – rozporządzenia MŚ	Źródła wytwarzania odpadów		
1.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Źródłem powstawania odpadów będzie wymiana zużytych olejów w eksploatowa-nych na składowisku pojazdach	**0,90**	R9, D10, R12
2.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania z tworzyw sztucznych zanieczy-szczone substancjami niebezpiecznymi (olej). Źródłem powstawania odpadów będzie proces usuwania opakowań	**0,01**	R12, D10
3.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i np. (PCB)	Zużyte czyściwo i ubrania ochronne. Źródłem powstawania odpadów będzie proces usuwania zużytego czyściwa zanieczyszczonymi olejami lub usuwania ubrań ochronnych zanieczyszczonych w/w substancjami	**0,13**	R12, D10
4.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe. Źródłem powstawania odpadów będzie proces wymiany zużytych filtrów olejowych	**0,10**	R12, D10
5.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte lampy fluorescencyjne. Źródłem powstawania odpadów będzie proces wycofywanie zużytych źródeł światła	**0,01**	R4, R5, D10
6.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory. Źródłem powstawania odpadów będzie wycofywanie zużytych akumulatorów	**0,50**	R4, R5, R6,
7.	**19 08 13***	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznie oczyszczania ścieków przemysłowych	Szlamy z podczyszczalni odcieku. Źródłem powstawania odpadów będzie proces usuwania nagromadzonych szlamów	**1,50**	D5, D10
8.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Źródłem powstawania odpadów będzie proces „doczyszczania" na przenośniku taśmowym selektywnie zebranych odpadów oraz wstępne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych	**21,85**	D5, D10

VI.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny		Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób gospodaro - wania
		Wg katalogu odpadów – rozporządzenia MŚ	Nazwa potoczna (źródło powstawania)		
1.	**19 12 01**	Papier i tektura	Odpady będą wytwarzane w wyniku wstępnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	**10**	R1, R3, R12
2.	**19 12 02**	Metale żelazne		**10**	R4, R12
3.	**19 12 03**	Metale nieżelazne		**10**	R4, R12
4.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma		**30**	R3,R5, R12
5.	**19 12 05**	Szkło		**10**	R5, R12
6.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		**10**	R1, R3, R12
7.	**19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11	Pozostałość powstająca w procesie „doczyszczania" na przenośniku taśmowym selektywnie zbieranych odpadów oraz wstępnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	**10 000**	D5, R12

VI.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku eksploatacją instalacji:

VI.2.1. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Podstawowy skład i właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych
1.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będące mieszaninami wyższych węglowodorów oraz dodatków podwyższających własności lepkościowo - temperaturowe, przeciwpienne, przeciwkorozyjne i przeciw- utleniające. Szkodliwymi składnikami olejów mineralnych są węglowodory aromatyczne, nienasycone, oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, eksploatacja olejów prowadzi do powstawania w nich laków, żywic, wielopierścieniowych węglowodorów aromaty- cznych. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych (asfalteny, koks, karbeny, karboidy) i od 13 do 35% związków nieorganicznych (krzemionka, ołów). Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne", H4 „drażniące", H14 „ekotoksyczne".
2.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne", H5 „szkodliwe", H14 „ekotoksyczne".

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Podstawowy skład i właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych
3.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i np. (PCB)	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne", H5 „szkodliwe", H14 „ekotoksyczne".
4.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne", H4 „drażniące", H14 „ekotoksyczne".
5.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny z uwagi na różnorodność, niemożliwy do określenia. Możliwe występowanie metali ciężkich np. rtęci i kwasów. Odpad suchy w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H8 „żrące", H14 „ekotoksyczne".
6.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Odpad nieuszkodzony - suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H6 „tokstczne", H8 „żrące", H11 „mutagenne", H14 „ekotoksyczne".
7.	**19 08 13***	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznie oczyszczania ścieków przemysłowych	Skład szlamów jest silnie uzależniony od składu odcieku pochodzącego z kwater składowiska. Nie oczyszczony odciek charakteryzuje się wysokim stężeniem azotu amonowego oraz organicznego, związków organicznych wyrażonych jako ChZT, wysoką twardością, zasadowością i zasoleniem oraz zawiera znaczne ilości metali ciężkich, jak Ni, Cu, Zn, Pb, Cr itd., jak również substancje organiczne (np. toulen, ksylen, chlorobenzen, węglowodory aromatyczne). Odcieki charakteryzuje także bardzo wysokie skażenie bakteriologicznym. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H6 „tokstczne", H8 „żrące", H11 „mutagenne", H14 „ekotoksyczne".
8.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będący mieszaniną różnorodnych substancji i przedmiotów wytwarzanych w wyniku ręcznego „doczyszczania" na przenośniku taśmowym odpadów selektywnie zebranych oraz wstępnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych. W odpadach znajdować się mogą baterie małogabarytowe, świetlówki, żarówki, zaolejone czyściwo, opakowania po aerozolach, opakowania po farbach, lakierach, klejach, rozpuszczalnikach, tonery, tusze, farby drukarskie, środki ochrony roślin itp. zawierające metale ciężkie. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-A „wysoce łatwopalne',H4 „drażniące", H5 „szkodliwe",H6 „tokstczne", H14 „ekotoksyczne".

VI.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Podstawowy skład i właściwości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne
1.	**19 12 01**	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne, substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad suchy, w postaci papieru i tektury. Odpady posiadają właściwości chemiczne obojętne. Posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne".
2.	**19 12 02**	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych, takich jak np. ramy, zawiasy, uchwyty, wsporniki itp. Elementy wykonane są ze stali węglowej, która jest stopem żelaza i węgla o zawartości do 2,06 % węgla. Pozostałe pierwiastki znajdujące się w tych stalach pochodzą z przerobu hutniczego (krzem, mangan) lub są zanieczyszczeniami (fosfor, siarka, tlen). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, aluminium, stopy: mosiądz i brąz. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	**19 12 05**	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie: piasek – około 72%, soda – około 13%, wapień – około 8 %, dolomit – około 4%, tlenek glinu – około 1%. Odpad suchy, niepalny, w postaci szyb, półek szklanych itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celuloze, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad pochodził będzie wyłącznie z demontażu odpadów wielkogabarytowych wykonanych z drewna „surowego". Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne".
7.	**19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11	Pozostałość stanowić będą różnorodne odpady o zróżnicowanym składzie i właściwościach, które błędnie trafiły do frakcji odpadów zbieranych selektywnie lub będą one stanowiły zabrudzone odpady właściwej frakcji surowcowej. Odpad pochodził będzie wyłącznie z demontażu odpadów wielkogabarytowych wykonanych z drewna „surowego". Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Podstawowy skład i właściwości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne
			powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne".

VI.2.A. Wskazanie sposobów zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

VI.2.A.1. Wytwarzane odpady przekazywane będą do procesów przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
VI.2.A.2. Gospodarka odpadami wytwarzanymi będzie prowadzona w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów prawa.
VI.2.A.3. Odpady wytwarzane magazynowane będą selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w specjalnie wydzielonych miejscach, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
VI.2.A.4. Pojemniki przeznaczone do czasowego magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych będą wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów oraz umieszczone w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia lub zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
VI.2.A.5. Odpady wytworzone przekazywane będą wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenia właściwego organu na prowadzenia działalności w zakresie gospodarki odpadami.
VI.2.A.6. Opracowywany będzie system zakupu surowców, produkcji, magazynowania itp., mający na celu zapobieganie powstawaniu odpadów.

VI.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary wykorzystywane jako tereny zabudowy zagrodowej oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi:

- w godzinach od 6.00 do 22.00.....55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00.....45 dB(A).

VI.4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji:

1) Ilość ścieków odprowadzanych kanalizacją sanitarną i przemysłową wynosić będzie:

$Q_c = 10\ m^3/24h$

w tym:

- ścieki sanitarne: 0,8 $m^3/24h$,
- odcieki ze składowiska jako ścieki przemysłowe: 9,2 $m^3/24h$

VI.4.1. Odcieki technologiczne ze składowiska

1) Ilość odcieków:

$Q_{śr.d} = 9,2\ m^3/24h$

2) Stężenia zanieczyszczeń w odciekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych miejskiej oczyszczalni ścieków w Stalowej Woli nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 20:

Tabela nr 20 Stężenia zanieczyszczeń w odciekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

Lp.	Oznaczenie	Jednostka	Maksymalne dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w odciekach
1.	Przewodność elektrolityczna właściwa	µS/cm	10 000
2.	OWO	mgC/dm^3	1 000
3.	Ołów	$mgPb/dm^3$	1,0
4.	Kadm	$mgCd/dm^3$	0,4
5.	Miedź	$mgCu/dm^3$	1,0
6.	Rtęć	$mgHg/dm^3$	0,1
7.	$Chrom^{+6}$	$mgCr^{+6}/dm^3$	0,2
8.	Cynk	$mgZn/dm^3$	5,0
9.	Suma WWA	mg/dm^3	1,0
10.	Odczyn (pH)		6,5 – 9,5

VII. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych:

VII.1. W przypadku awarii urządzeń pracujących na składowisku np. awarii kompaktora:

- czas usunięcia awarii – maksymalnie 2 doby,
- ilość odpadów przyjmowanych na składowisko podczas awarii - maksymalna dobowa zostanie ograniczona do 60 Mg odpadów na dobę,
- w wypadku awarii kompaktora zagęszczanie odpadów prowadzone będzie przy pomocy spychacza gąsienicowego.

VII.2. Uchylony.

VII.3. Dopuszczalna wielkość emisji w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w tym podczas rozpoczęcia i zakończenia eksploatacji instalacji – jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji - punkt VI decyzji.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu oraz metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu:

VIII.1. Uszkodzenie lub rozszczelnienie izolacji dna lub skarp składowiska

1.) W celu zapobiegania uszkodzeniu lub rozszczelnieniu izolacji dna lub skarp składowiska należy:

- przy układaniu na dnie niecki pierwszej warstwy odpadów bezwzględnie przestrzegać ustalonej procedury wyładunku odpadów z platformy rozładowczej oraz procesu formowania poszczególnych warstw odpadów;
- do osiągnięcia minimalnej warstwy odpadów przykrywających dno tj. ok. 30 cm, nie prowadzić zagęszczania odpadów;
- przed ułożeniem pełnej, ok. 2 m warstwy odpadów, nie dopuszczać wjazdu pojazdów dowożących odpady na teren składowiska poza wyznaczonymi miejscami ich rozładunku;
- rozładunek odpadów prowadzić wyłącznie na wyznaczonej działce roboczej, zgodnie ze wskazaniami wysypiskowego;
- przed ułożeniem kolejnej warstwy odpadów prowadzić przegląd stanu technicznego warstwy uszczelniająco – filtracyjnej skarpy;
- prowadzić monitoring geodezyjny skarp w zakresie przemieszczeń i odkształceń.

2.) W przypadku uszkodzenia lub rozszczelnienia izolacji dna lub skarp należy:
- wstrzymać przyjmowanie odpadów;
- odsłonić i zabezpieczyć uszkodzone miejsce poprzez uzupełnienie folii nowym wyłożeniem i zespawanie jej do istniejącej;
- uzupełnić ubytki z zachowaniem konstrukcji warstwy uszczelniająco-filtracyjnej;
- wznowić przyjmowanie odpadów.

Sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

VIII.2. Niekontrolowane zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego

1.) W celu zapobiegania niekontrolowanego zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego należy:
- prowadzić okresowe przeglądy stanu technicznego drenażu odcieków;
- prowadzić okresowe przeglądy szczelności dna rowów opaskowych;
- wykonywać czyszczenie i udrażnianie drenaży;
- przestrzegać procedury wyładunku odpadów w okresie układania na dnie niecki pierwszej warstwy odpadów oraz zasad obowiązujących podczas układania pierwszej warstwy odpadów;
- prowadzić systematyczne badania jakości wody z piezometrów kontrolnych tj. piezometru P-5 - zlokalizowanego na kierunku napływu wód podziemnych oraz P-1 i P-4 - zlokalizowanych na kierunku spływu wód podziemnych.

2.) W przypadku uzyskiwanych wyników badań wskazujących na możliwość wystąpienia istotnych zmian w jakości wód gruntowych należy powiadomić Podkarpacki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego i przedstawić plan działań uwzględniający:
- zwiększenie częstotliwości wykonywania badań w wytypowanych piezometrach (badania 1 raz w miesiącu) w celu uchwycenia trendu przemian chemizmu wód. Zakres analityczny badań będzie obejmował wszystkie wskaźniki wyszczególnione w decyzji w zakresie monitorowania jakości wód podziemnych, w szczególności kadmu, ołowiu, rtęci i WWA;
- prowadzenie obserwacji i pomiaru lustra wodnego we wskazanych piezometrach;
- monitoring warunków środowiskowych, istotnych dla badań tj. rodzaj i wielkość odpadów, temperatura, okres długotrwałej suszy itp.

3.) W oparciu o uzyskane wyniki, sporządzić ekspertyzę i przedstawić plan podjętych działań z uwzględnieniem ewentualnych zaleceń organów, o których mowa w pkt. 2.
W przypadku stwierdzeniu wpływu infiltrujących ze składowiska wód odciekowych na wody gruntowe należy:
- wykonać uszczelnienie obwałowania pionową przesłoną przeciwfiltracyjną;
- wykonać zewnętrzną barierę drenażowej dla wód gruntowych wraz z ich ujęciem.

VIII.3. Samozapłon, pożar powierzchniowy lub podpowierzchniowy odpadów lub pożaru obiektów – poza bezpośrednim zagrożeniem dla zatrudnionych na składowisku pracowników, będą powodować gwałtowne przedostawanie się do powietrza dużych ilości toksycznych zanieczyszczeń z procesu spalania.

1.) W celu uniknięcia zagrożeń związanych z możliwością wystąpienia samozapłonu, pożaru powierzchniowego, podpowierzchniowego odpadów lub obiektów należy bezwzględnie przestrzegać obowiązujących na składowisku przepisów przeciwpożarowych, w tym w szczególności:

- wyposażyć składowisko w urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy;
- prowadzić regularne przeglądy i konserwacje sprzętu gaśniczego przez uprawnionego konserwatora;
- przestrzegać zakazu palenia tytoniu poza miejscami wyznaczonymi;
- przestrzegać zakazu przechowywania cieczy palnych w pomieszczeniach;
- przestrzegać zakazu palenia ognisk na terenie składowiska;
- przestrzegać zakazu opuszczania pomieszczeń bez sprawdzania, czy nie zachodzi możliwość pożaru lub wybuchu;
- sprawdzać kwalifikacje osób wykonujących prace niebezpieczne pod względem pożarowym oraz kontrolować dokumenty potwierdzające sprawność techniczną sprzętu przewidzianego do wykonania tych prac;
- szkolić pracowników składowiska w zakresie ochrony przeciwpożarowej i na wypadek powstania zagrożenia.

2.) W przypadku wystąpienia pożarów na składowisku (pożar obiektów lub odpadów) należy postępować zgodnie z obowiązującą Instrukcją przeciwpożarową oraz powiadomić:

- Państwową Straż Pożarną w Stalowej Woli;
- Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W przypadku pożaru o znacznym zasięgu powiadomić również:

- Wydział Zarządzania Kryzysowego Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego;
- Marszałka Województwa Podkarpackiego.

3.) Do czasu przybycia Straży Pożarnej kierowanie akcją przejmie osoba przeszkolona w tym zakresie, która zobowiązana jest do zorganizowania:

- ewakuacji osób znajdujących się w strefie zagrożonej pożarem;
- usunięcia maszyn i materiałów łatwopalnych z zagrożonego terenu;
- zorganizowania akcji gaszenia pożaru.

Do gaszenia obiektów kubaturowych należy skorzystać ze sprzętu gaśniczego znajdującego się w wyznaczonych i oznakowanych miejscach na terenie składowiska oraz wody z zaworu czerpalnego znajdującego się przy stanowisku mycia i dezynfekcji; do gaszenia odpadów użyć należy odcieków zgromadzonych w zbiorniku odcieków a w przypadku ich braku z wody dowożonej.

4.) Po zakończeniu akcji gaszenia pożaru Kierownik Zakładu zobowiązany jest do:

- zabezpieczenia miejsca pożaru w celu niedopuszczenia do powstania pożaru wtórnego;
- uporządkowania pogorzeliska - po uzgodnieniu ze Strażą Pożarną i zakończeniu działalności Komisji ustalającej okoliczności i przyczyny powstania pożaru;
- przykrycia pogorzeliska ziemną warstwą izolującą.

5.) Sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

VIII.4. Awaria instalacji odgazowującej

1.) W celu uniknięcia zagrożeń związanych z awarią instalacji odgazowującej należy:

- przestrzegać ustalonego ruchu pojazdów na składowisku, który odbywał się będzie wyłącznie po wyznaczonej drodze technologicznej;
- zachowywać szczególną ostrożność podczas prowadzenia pracy w niecce, sprzęt pracujący na składowisku nie może naruszać stateczności studni odgazowujących;
- wokół studni wyznaczyć strefy bezpieczeństwa za pomocą widocznych znaków.

2.) W przypadku mechanicznego uszkodzenia obudowy studni odgazowujących odjęta zostanie natychmiastowa wymiana uszkodzonych elementów.
3.) Sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

VIII.5. Wybuch gazu składowiskowego

1.) W celu uniknięcia zagrożeń związanych z obecnością gazu wysypiskowego należy min.:

- systematycznie monitorować emisję gazu uwalnianego do atmosfery ze składowiska;
- kontrolować proces osiadania składowiska;
- podczas składowania odpadów wykonywać przepuszczalne warstwy (przekładkowe) umożliwiające migrację gazu do atmosfery;
- w miejscach niedozwolonych, nie wykonywać żadnych czynności, które mogłyby
  stanowić źródło powstania wybuchu lub pożaru;
- kontrolować stan instalacji odgazowującej i procesu spalania gazu w pochodni;
- przeprowadzać ocenę stanu technicznego urządzeń elektrycznych w obszarze zagrożonym wybuchem w sposób wskazany w „Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego";
- wszystkie prace wykonywane z otwartym ogniem w obszarach zagrożonych wybuchem (spawanie, cięcie gazowe i elektryczne) wykonywać zgodnie z zasadami podanymi w „Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego" oraz przez uprawnione osoby;
- poza miejscami wyznaczonymi nie palić tytoniu oraz nie rozniecać ognisk.

2.) W przypadku wystąpienia wybuchu lub zapłonu gazu należy:

- wstrzymać pracę wszystkich maszyn i urządzeń pracujących w zagrożonym terenie;
- ewakuować pracowników z terenu zagrożonego w bezpieczne miejsce;
- osobom poszkodowanym udzielić pierwszej pomocy przedmedycznej

oraz powiadomić:

- Państwową Straż Pożarną w Stalowej Woli;
- Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W przypadku wybuchu lub zapłonu stwarzającego poważne zagrożenie powiadomić również:

- Wydział Zarządzania Kryzysowego Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego,
- Marszałka Województwa Podkarpackiego.

3.) Po zaprzestaniu akcji ratunkowej, po uzgodnieniu ze Strażą Pożarną i zakończeniu prac Komisji badającej przyczyny powstania wybuchu, przystąpić do likwidacji skutków wybuchu tj.

- zasypać wgłębienie powstałe po wybuchu;
- zagęścić dodatkowo składowane odpady kompaktorem;
- przykryć ziemną warstwą izolującą miejsce awarii.

VIII.6. Awaria instalacji do odbioru odcieku lub urządzeń do podczyszczania odcieków

1.) W celu zapobiegania awariom instalacji do odbioru odcieku lub urządzeń podczyszczających należy:

- dokonywać okresowych przeglądów stanu technicznego zbiorników przeznaczonych do gromadzenia odcieków, rurociągów, pompy oraz urządzeń oczyszczających;
- kontrolować drożność rurociągów dopływowych i odpływowych;
- kontrolować pracę urządzeń oczyszczających.

2.) W przypadku awarii instalacji do odbioru odcieku (uszkodzenie rurociągu, pompy przetłaczającej odciek) należy jak najszybciej zidentyfikować przyczynę awarii i przystąpić do jej usunięcia. Do czasu usunięcia awarii zapewnić możliwość rozdeszczowywania odcieku na aktualnie eksploatowanej kwaterze.
W przypadku awarii urządzeń podczyszczających odciek, należy kontrolować jakość odcieku „surowego". W przypadku gdy spełniał będzie wymogi jakościowe określone w pozwoleniu, wywozić do urządzeń oczyszczających Miejskiej Oczyszczalni Ścieków z pominięciem urządzenia oczyszczającego. W przypadku stwierdzenia zwiększonej ilości zanieczyszczeń w próbach odcieki rozdeszczowywać na aktualnie eksploatowanej kwaterze składowiska.

3.) Sporządzić notatkę z zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

VIII.7. Wystąpienie katastrofalnych opadów atmosferycznych lub roztopów i przepełnienie zbiorników do gromadzenia odcieków

1.) W celu zapobiegania przepełnieniu zbiorników należy:
- prowadzić obserwacje stanu napełniania zbiorników;
- prowadzić codzienny monitoring opadów atmosferycznych.

2.) W przypadku wystąpienia katastrofalnych opadów atmosferycznych lub roztopów i przepełnienia zbiorników przeznaczonych do gromadzenia odcieków należy:
- zintensyfikować wywóz odcieków z terenu składowiska;
- ograniczyć ilość przyjmowanych odpadów do 60,0 Mg na dobę;
- w przypadku nieskuteczności podjętych działań wstrzymać przyjmowanie odpadów.

3.) Sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

VIII.8. Wymycie, podmycie lub obsunięcie się skarp lub obwałowań

1.) W celu zapobiegania obsunięciu się skarp należy:
- kontrolować nachylenie skarp składowiska;
- kontrolować stan techniczny rowu opaskowego chroniącego składowisko przed napływem wód deszczowych;
- kompaktorować wszystkie składowane odpady;
- kontrolować proces osiadania składowiska;
- kontrolować stateczność zboczy.

2.) W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z wymyciem, podmyciem lub obsunięciem obwałowań lub skarp należy ocenić wielkość uszkodzenia i w zależności od stopnia zagrożenia podjąć działania polegające na:

- <u>obsunięcie zboczy eksploatowanej niecki:</u>
  - odpady przemieścić na eksploatowaną i powtórnie skompaktorować;
- <u>obsunięcie zboczy niecki zrekultywowanej</u>:
  - ocenić stopień uszkodzenia osunięcia z uwzględnieniem warstw odpadów, instalacji odgazowującej, warstw rekultywacyjnych;
  - podjąć działania naprawcze mające na celu odtworzenie stanu pierwotnego.

3.) Sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

4.) W przypadku wystąpienia na składowisku znacznego wymycia lub obsunięcia obwałowań należy powiadomić:

- Państwową Straż Pożarną w Stalowej Woli;
- Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;
- Wydział Zarządzania Kryzysowego Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego;
- Marszałka Województwa Podkarpackiego.

VIII.9. Uszkodzenie dróg technologicznych

1.) W celu zapobiegania uszkodzeniu dróg technologicznych uniemożliwiających pracę składowiska należy:

- stosować oznakowanie dróg;
- pojazdy poruszać się będą po wytyczonych drogach dojazdowych;
- dokonywać systematycznych przeglądów stanu nawierzchni użytkowanych dróg i na bieżąco usuwać stwierdzone uszkodzenia;
- w okresie zimowym usuwać oblodzenia przy pomocy piasku ze środkami chemicznymi stosowanymi na drogach.

2.) W przypadku uszkodzenia dróg technologicznych w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się pojazdów i dowóz odpadów do miejsca ich wyładunku należy:

- wstrzymać przyjmowanie odpadów i niezwłocznie przystąpić do naprawy uszkodzonego odcinka tj. dokonać wymiany uszkodzonych elementów i ewentualnego utwardzenia ternu.

3.) Sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działań.

VIII.10. Awaria sprzętu eksploatacyjnego

1.) W celu zapobiegania wystąpienia awarii urządzeń pracujących na składowisku należy:

- pracę każdej zmiany roboczej poprzedzić przeglądem sprawności sprzętu;
- stosować sprzęt sprawny technicznie;
- do obsługi sprzętu dopuszczać osoby przeszkolone i z odpowiednimi uprawnieniami;
- dokonywać okresowych przeglądów, konserwacji i remontów eksploatowanego sprzętu.

2.) W przypadku wystąpienia awarii urządzeń pracujących na składowisku (spychacza, kompaktora) należy:

- ograniczyć ilość odpadów przyjmowanych do unieszkodliwiania do 60 Mg/dobę;
- do czasu usunięcia awarii, zagęszczanie odpadów prowadzić przy pomocy spychacza gąsienicowego, który zapewni ciągłość pracy składowiska;
- wezwać specjalistyczna firmę serwisową.

3.) Każdą awarię sprzętu odnotować w „Książce eksploatacji składowiska.

VIII.11. Brak zasilania

W przypadku braku zasilania skorzystać z agregatu prądotwórczego, który umożliwi prawidłową pracę wagi i systemu ewidencji odpadów.

IX. Ustalam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji i określam:

IX.1. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

IX.1.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w punkcie IX.1.5. decyzji, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym, prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
IX.1.2. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych poprzez zastosowanie przenośnych ekranów.
IX.1.3. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone.
IX.1.4. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z zatwierdzoną przez Marszałka Województwa Podkarpackiego Instrukcją eksploatacji składowiska.
IX.1.5. Sposób i miejsce magazynowania wytwarzanych odpadów.

Tabela nr 21 Sposób i miejsce magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych:

Lp.	Rodzaj odpadu niebezpiecznego	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	**13 02 05***	Zamykany, opisany pojemnik z tworzywa sztucznego w pomieszczeniu zaplecza techniczno - magazynowego na składowisku. Po napełnieniu pojemnik będzie przewożony do MZK przy ul. Komunalnej i jego zawartość będzie przelewana do metalowych, zamykanych beczek o poj. V=200 l. Beczki magazynowane będą w wydzielonym, oznakowanym miejscu w zamykanym magazynie z olejami. Przy beczkach zabezpieczony będzie pojemnik z sorbentem. Podłoże w miejscu gromadzenia będzie wybetonowane, bez podłączenia do kanalizacji ściekowej.
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	**15 01 10***	Oznakowany pojemnik w pomieszczeniu zaplecza techniczno-magazynowego na składowisku. Po napełnieniu pojemnik będzie przewożony do MZK ul. Komunalna i jego zawartość będzie magazynowana w oznakowanym pojemniku o poj. 110 dm^3, usytuowanym na wybetonowanym placu koło stacji obsługi.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	**15 02 02***	Metalowy, oznakowany pojemnik umieszczony w pomieszczeniu zaplecza techniczno-magazynowego na składowisku. Po napełnieniu zawartość pojemnika będzie przekazywana do MZK ul. Komunalna i magazynowana w zamykanym i oznakowanym kontenerze o poj. V = 7m^3.
4.	Filtry olejowe	**16 01 07***	Odpady magazynowane będą w metalowym, oznakowanym pojemniku usytuowanym w pomieszczeniu zaplecza techniczno-magazynowego składowiska. Po napełnianiu, zawartość pojemnika będzie przekazywana do MZK ul. Komunalna i magazynowana w zamykanym i oznakowanym kontenerze o poj. V = 7m^3 usytuowanym na wybetonowanym placu koło stacji obsługi.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do16 02 12	**16 02 13***	Odpad nie będzie gromadzony na składowisku. Odpady zabezpieczane tekturowymi wsuwkami przewożone będą do MZK ul. Komunalna i magazynowane w wydzielonym, oznakowanym miejscu w Magazynie Głównym MZK.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	**16 06 01***	Odpad nie będzie gromadzony na składowisku. Odpad przekazywany bezpośrednio (wraz z elektrolitem) do MZK ul. Komunalna i magazynowany w wydzielonym pomieszczeniu - akumulatorowni w Zakładzie Transportu MZK. Pomieszczenie będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, wyłożone płytkami kwasoodpornymi i pozbawione odpływu do kanalizacji; posiada wentylację.